2026 YILI
ATÖLYE TİPİ İŞ ELBİSESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. AMAÇ

TTK ihtiyacı olarak aşağıda belirtilen 1.965 takım giyim eşyaları satın alınacaktır.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1. CEKET:

2.1.1. Kumaş %100 pamuk iplikten beden kumaşı lacivert, roba kısmı gri renkli olacaktır. Ceket dokuma gabardin kumaştan olup gramajı 330 gr/m² ±5 aralığında olacaktır.
2.1.2. Ceket yakası ceketin gövde kumaşından veya gövde kumaşına benzer bir dokuma kumaştan gömlek yaka şeklinde olacaktır.
2.1.3. Ceketin alt kısmında iki adet yandan cep bulunacaktır.
2.1.4. Ceket ön kısmında fermuar olacaktır. Fermuar üzerine pat kapama işlemi yapılacaktır. Pat üzerinde en az 4 adet fermateks(cırt cırt) veya çıtçıt olacaktır.
2.1.5. Kollar lastikli örme manşet olacaktır.
2.1.6. Ceketin kollarında, göğsünde ve arka sırt kısmında 1 sıra halinde 5 cm eninde **TS EN ISO 20471** standardına uygun olarak reflektif bant olacaktır. Ayrıca arka sırt bölgesine reflektif bant ile 'TTK' yazısı bulunacaktır.
2.1.7. Ceketin sol göğsünde TTK logosu yer alacaktır.
2.1.8. Dikişte kullanılacak olan iplik uygun renkte olacaktır.
2.1.9. Üründe boya atması gibi kalite sorunları olmayacaktır.
2.1.10. Ürün kumaşının EN ISO 105 E04 standardına göre ter haslığı min 4-5 olmalıdır.
2.1.11. Ürün kumaşının EN ISO 105 C06 standardına göre yıkama haslığı min 4 olmalıdır.
2.1.12. Ürün kumaşının EN ISO 5077 boyut değiştirme standardına göre atkı ve çözgü yönünde maksimum boyut değişimi %3 olmalıdır.

2.2. PANTOLON:

2.2.1. Kumaş %100 pamuk iplikten beden kumaşı lacivert (ceket ile aynı kumaş) renkli olacaktır. Pantolon dokuma gabardin kumaştan olup gramajı 330 gr/m² ±5 aralığında olacaktır.
2.2.2. Önde 2 adet yan cep, arkada en az 1 adet ve dizde en az 1 adet olmak üzere toplam min. 4 adet cep olacaktır. Cep boyutları yeterli genişlikte olacaktır.
2.2.3. Paçalarda 5 cm eninde **TS EN ISO 20471** standardına uygun olarak reflektif bant olacaktır.
2.2.4. Dikişte kullanılacak olan iplik uygun renkte olacaktır.
2.2.5. Pantolon bel/kemer yapısının sağ ve sol yan kısımlarında esneklik sağlayan gömme lastik bulunması gerekmektedir.
2.2.6. Ürün kumaşının EN ISO 105 E04 standardına göre ter haslığı min 4-5 olmalıdır.
2.2.7. Ürün kumaşının EN ISO 105 C06 standardına göre yıkama haslığı min 4 olmalıdır.
2.2.8. Ürün kumaşının EN ISO 5077 boyut değiştirme standardına göre atkı ve çözgü yönünde maksimum boyut değişimi %3 olmalıdır.

3. İMALATLA İLGİLİ GENEL HÜKÜMLER

3.1. Ceket ve pantolon ekli resimdeki gibi imal edilecektir. Görsel ile şartname arasında fark olması halinde şartnamede yazan detaylar geçerli olacaktır.
3.2. Firmalar teklifleri ile birlikte her kalem için 1 takım numuneyi görünüş, şekil, ölçü ve dikimi açısından incelenmek ve değerlendirilmek üzere kurumumuza verecektir. Numunesi idare tarafından uygun bulunmayan isteklinin teklifi o kalem için değerlendirme dışı bırakılacaktır.

3.3. Giyim eşyaları, muayene aşamasında fark edilemeyen malzeme ve işçilik hatalarına karşı son teslimatın ambar girişinin yapıldığı tarihten itibaren 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.
3.4. Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı tarafından belirlenen komisyonca, ihaleyi alan firmanın üretime başlamadan önce **s**iparişteki **Atölye Tipi İş Elbisesi** için **her bedenden birer takım** vereceği örnek numune üzerinde yapılacak inceleme sonucu çalışanların **beden ölçülerinin tespiti** ve şekilde veya dikişte değişiklik yapılması gerektiğinde firmaca düzeltmeler yapıldıktan sonra uygun görüş alan numunelere göre imalat gerçekleştirilecektir.
3.5. Firmalar teklifleriyle birlikte;
3.5.1. Üründe kullanılacak kumaşın **OEKO-TEX® sertifikası** ve bu sertifikanın ilgili kumaşa ait olduğunu taahhüt eden kumaş firmasından alınmış kaşeli ve yetkili imzalı uygunluk yazısı vereceklerdir.
3.5.2. Üründe kullanılacak kumaşa ait; EN ISO 105 E04 ter haslığı, EN ISO 105 C06 yıkama haslığı, EN ISO 5077 boyut değiştirme test sonuçlarını vereceklerdir.
3.5.3. Firmalar teklifleri ile birlikte reflektörlerin **TS EN ISO 20471** standardına uygun olduğunu gösteren belgelerini vereceklerdir.

Resim-1



4. TESLİM YERİ VE SÜRELERİ

4.1. Malzemelerin teslim yeri TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarlarıdır.
4.2. Malzemelerin tamamı siparişin firmaya tebliğini müteakip 45 gün içinde teslim edilecektir.
4.3. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

5. KONTROL, MUAYENE VE KABUL

5.1. Tesellüm ambarına bir defada teslim edilen malzemeler bir parti sayılır.
5.2. Kontrol, muayene ve kabuller; Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı elemanlarınca müştereken yapılacaktır ve alım esas numunesi Teknik şartnamede kendisine atıf yapılan hususlar yönünden geçerli olacaktır. Teknik şartname ile alım esas numunesi birbirine **aykırı düşmemelidir**. Aykırılık olması halinde teknik şartnamede yazılan özellikler geçerli olacaktır.

5.3. Test ve analizde kullanılacak numunenin bozulması halinde numune o partiden tenzil edilip bedeli ödenmeyecektir.
5.4. Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli **MUAYENE İSTEK FORMU**'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

6. AMBALAJ

6.1. Giyim eşyaları piyasada uygulanan teamüle göre taşımaya ve saymaya müsait paket veya ambalajlarda teslim edilecektir. Her ambalaja ve teslim edilen ürünlerin etiketine marka, ölçü yazılacaktır.

7. SİPARİŞ MİKTARI VE DAĞILIMI

7.1. Fatura bilgileri ve miktar aşağıda verilmiştir**,** birimlere göre beden ölçüleri ekte verilmiştir.

SIRA NO	ETİNORM	MALZEMENİN CİNSİ	TOPLAM SİPARİŞ (TAKIM)
1	059.021.0725	Atölye Tipi İş Elbisesi	1.965

FATURA BİLGİLERİ

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sok. No: 6 PK 67030 Zonguldak Tel : (0 372) 662 1000 Faks :(0 372) 662 10 20	KARAELMAS	879 003 3931
Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mah. TTK Sok. No: 15/A PK 67390 Kdz. Ereğli / Zonguldak Tel : (0 372) 662 5000-Faks : (0 372) 662 50 20	KDZ.EREĞLİ	859 008 5801
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mah. Şehit Yunus Çakır Cad. No: 79 PK 67600 Kozlu /Zonguldak Tel : (0 372) 662 2000-Faks : (0 372) 662 20 20	KARAELMAS	815 003 4586
Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi Asma Mah. Tesis Sok. No: 4 PK 67040 Zonguldak Tel : (0 372) 662 4000-Faks : (0 372) 662 40 20	KARAELMAS	859 006 4265
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi, Şehit Arif Çakır Caddesi No:65 67520 Kilimli /Zonguldak Tel : (0 372) 662 30 00-Faks : (0 372) 662 30 20	KARAELMAS	815 007 8618
Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi Kum Mah. Kara Evler Sok No: 25 PK 74300 Amasra/Bartın Tel : (0 372) 662 6000-Faks : (0 372) 662 60 20	BARTIN	815 003 4595

	TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ ***Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına***
MUAYENE İSTEK FORMU	
Firma Adı	
Sipariş Numarası	
Teslim Edilen Malzeme	
Teslim Tarihi	
AÇIKLAMALAR	
Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim. **(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)**	
FİRMA YETKİLİSİ **(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)**	
Firma ilgili kişi telefonu	
Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.	